

Esch Feinblechservice GmbH  
Siegstraße 1  
D - 57250 Netphen Dreis-Tiefenbach

Telefon +49 (0) 271-233711-0  
Telefax +49 (0) 271-233711-10  
Web www.eschfeinblech.de

## Kaltgewalztes Feinblech

Coils, Spaltband, Tafelformate, Zuschnitte	
<b>Dicken</b>	ab 0,30 – 3,00 mm
<b>Breite</b>	bis 1.750 mm

### Unlegierter Qualitätsstahl

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10130	Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung A 80
		Re N/mm <sup>2</sup> max.	RM N/mm <sup>2</sup>	% mind.
DC 01	1.0330	280	270 – 410	28
DC 03	1.0347	240	270 – 370	34
DC 04	1.0338	210	270 – 350	38
DC 05	1.0312	180	270 – 330	40
DC 06	1.0873	180	270 – 350	38
DC 07	1.0898	100 – 150	250 – 310	44

### Mikrolegierte Stähle mit höherer Streckgrenze

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10130	Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung A 80
		Re N/mm <sup>2</sup> max.	RM N/mm <sup>2</sup>	% mind.
HC 260 LA	1.0480	260 – 340	350 – 450	24
HC 300 LA	1.0489	300 – 380	380 – 480	22
HC 340 LA	1.0548	340 – 440	410 – 530	20
HC 380 LA	1.0550	380 – 500	460 – 600	18
HC 420 LA	1.0556	420 – 540	480 – 620	16

Esch Feinblechservice GmbH  
Siegstraße 1  
D - 57250 Netphen Dreis-Tiefenbach

Telefon +49 (0) 271-233711-0  
Telefax +49 (0) 271-233711-10  
Web www.eschfeinblech.de

## Kaltgewalztes Feinblech

### Feinbleche zum Emaillieren

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10209	Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung A 80
		Rel N/mm <sup>2</sup> max.	RM N/mm <sup>2</sup>	% mind.
DC 01 EK	1.0391	270	270 – 390	30
DC 04 EK	1.0392	220	270 – 350	36
DC 06 EK	1.0869	190	270 – 350	38
DC 03 ED	1.0393	240	270 – 370	34
DC 04 ED	1.0394	210	270 – 350	38
DC 06 ED	1.0872	190	270 – 350	38

### Oberflächen

Oberflächenkörnung		Oberflächenarten	Nachbehandlung	
m = matt	RA > 0,6 ≤ 1,9 μ	A = normale Oberfläche	geölt	
b = bes. glatt	RA ≤ 0,4 μ	B = beste Oberfläche	ungeölt	
g = glatt	RA ≤ 0,9 μ			
r = rau	RA > 1,6			