

Elektrolytisch verzinktes Feinblech

Coils, Spaltband, Tafelmate, Zuschnitte	
Dicken	ab 0,30 – 3,00 mm
Breite	bis 1.750 mm

Unlegierter Qualitätsstahl

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10152	Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung A 80
		Re N/mm ² max.	RM N/mm ²	% mind.
DC 01 + ZE	1.0330	280	270 – 410	28
DC 03 + ZE	1.0347	240	270 – 370	34
DC 04 + ZE	1.0338	220	270 – 350	37
DC 05 + ZE	1.0312	190	270 – 330	39
DC 06 + ZE	1.0873	190	270 – 350	37

Mikrolegierte Stähle mit höherer Streckgrenze

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10268	Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung A 80
		Rel N/mm ²	RM N/mm ² mind.	% mind.
HC 260 LA + ZE	1.0480	240 – 310	340	27
HC 300 LA + ZE	1.0489	280 – 360	370	24
HC 340 LA + ZE	1.0548	320 – 410	400	22
HC 380 LA + ZE	1.0550	360 – 460	430	20
HC 420 LA + ZE	1.0556	400 – 500	460	18

Esch Feinblechservice GmbH
Siegstraße 1
D - 57250 Netphen Dreis-Tiefenbach

Telefon +49 (0) 271-233711-0
Telefax +49 (0) 271-233711-10
Web www.eschfeinblech.de

Elektrolytisch verzinktes Feinblech

Oberflächen

Oberflächenarten	Oberflächenbehandlung
A = normale Oberfläche	P = phosphatiert
B = beste Oberfläche	PC = phosphatiert und chemisch passiviert
	PCO = phosphatiert, chemisch passiviert und geölt
	PO = phosphatiert und geölt
	C = chemisch passiviert
	CO = chemisch passiviert und geölt
	O = geölt
	U = ohne Oberflächenbehandlung

Zinkauflagen (beidseitig verzinkt)		
Zinkauflage	μ je Seite	g/m ² je Seite
ZE 25/25	2,5	18
ZE 50/50	5,0	36
ZE 75/75	7,5	54
ZE 100/100	10,0	72

Zinkauflagen (einseitig verzinkt)		
Zinkauflage	μ je Seite	g/m ²
ZE 25/0	2,5	18
ZE 50/0	5,0	36
ZE 75/0	7,5	54
ZE 100/0	10,0	72