

Aluzink Feinblech

	Coils, Spaltband, Tafelformate, Zuschnitte
Dicken	ab 0,30 – 3,00 mm

Aluzink, unlegierte Stähle

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10142	Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung A 80
		Re N/mm ²	RM N/mm ²	% mind.
DX 51 D+	1.0226	–	270 – 500	22
DX 52 D+	1.0350	140 – 300	270 – 420	26
DX 53 D+	1.0355	140 – 260	270 – 380	30
DX 54 D+	1.0306	140 – 220	270 – 350	36
DX 56 D+	1.0322	120 – 180	270 – 350	39
DX 57 D+	1.0853	120 – 170	260 – 350	41

Aluzink-Stähle mit höherer Streckgrenze

Material		Mechanische Eigenschaften		
EN 10147	Werkstoff-Nr.	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung A 80
		ReH N/mm ² mind.	RM N/mm ² mind.	% mind.
S 220 GD+	1.0241	220	300	20
S 250 GD+	1.0242	250	330	19
S 280 GD+	1.0244	280	360	18
S 320 GD+	1.0250	320	390	17
S 350 GD+	1.0529	350	420	16
S 550 GD+	1.0531	550	560	–

Esch Feinblechservice GmbH
Siegstraße 1
D - 57250 Netphen Dreis-Tiefenbach

Telefon +49 (0) 271-233711-0
Telefax +49 (0) 271-233711-10
Web www.eschfeinblech.de

Aluzink Feinblech

Oberflächen

Behandlung	Überzüge	Oberflächenqualität
C = chemisch passiviert	+ Z = feuerverzinkt	NA = übliche Zinkblume
O = geölt	+ ZF = galvanized	MA = kleine bis makroskopisch nicht mehr erkennbare Zinkblume
Antifingerprint	+ ZA = Galfan	MB = nachgewalzt mit verbesserter Oberfläche
	+ AZ = Galvalume (Aluzink)	MC = nachgewalzt mit bester Oberfläche
	+ AS = feueraluminisiert	

Auflage je Seite in μ	Auflage in g/mm zweiseitig
5	70
7	100
10	140
14	200
16	225
20	275
25	350
32	450
42	600